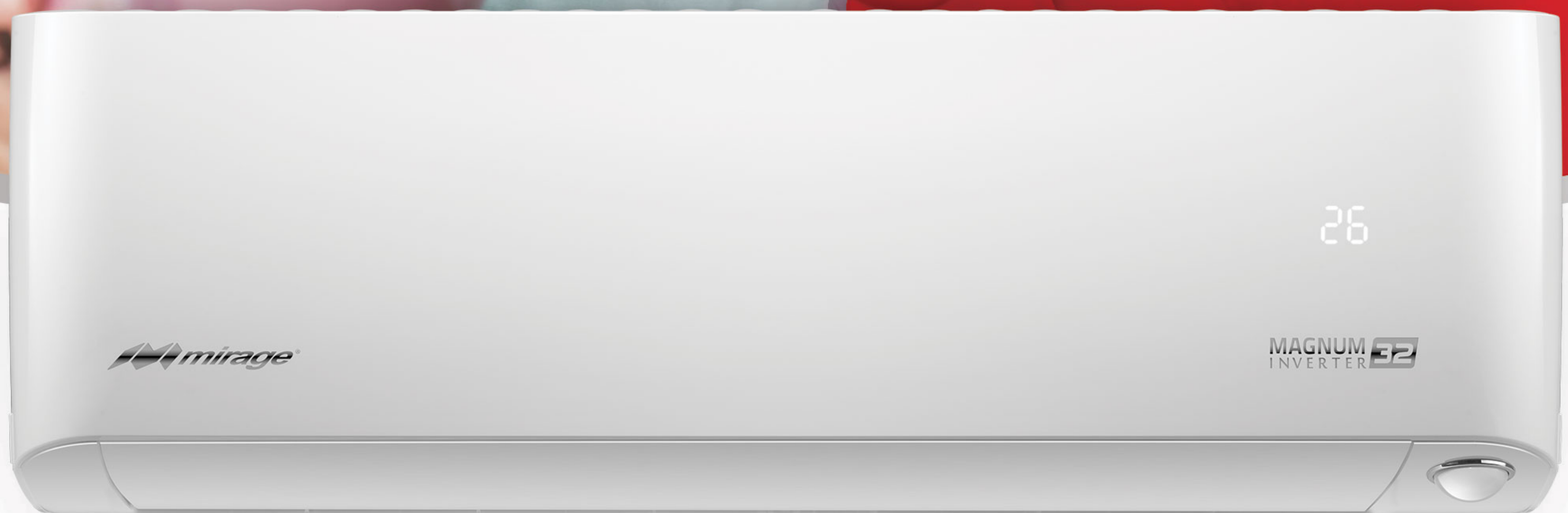


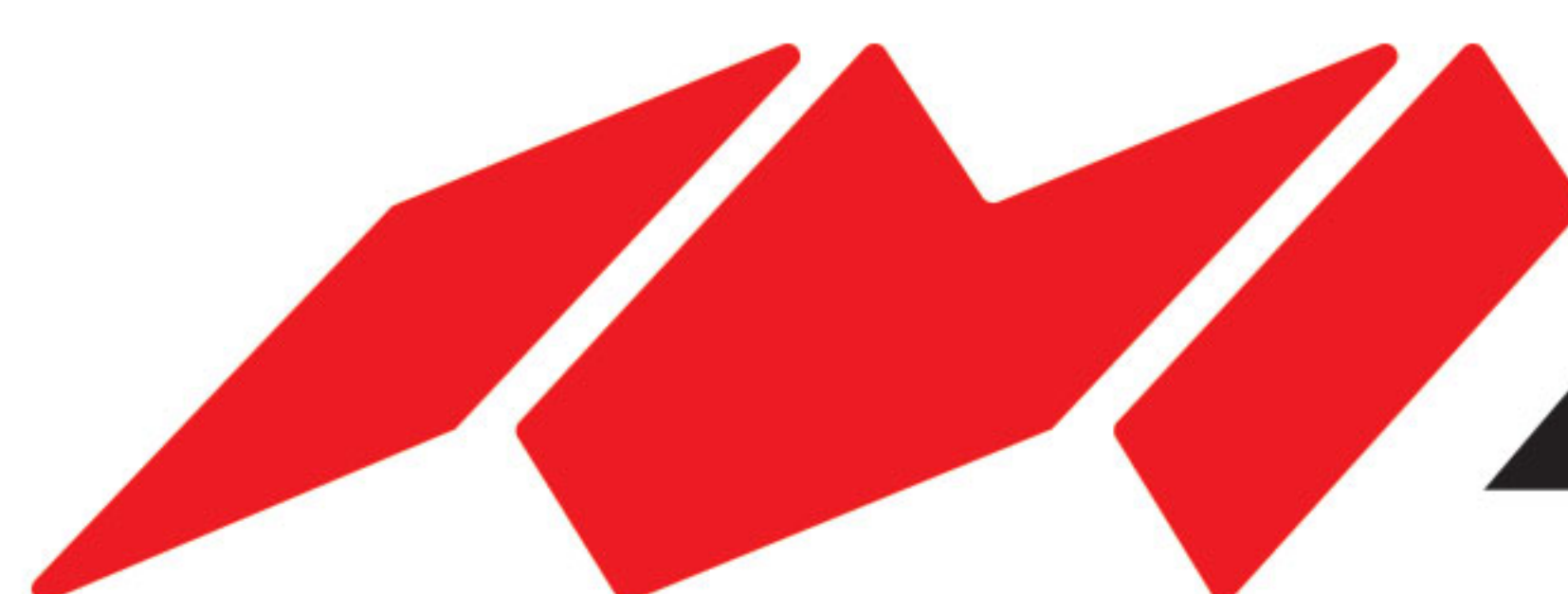


MAGNUM
INVERTER **32**



85% de AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

 **mirage**®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



LA MAYOR EFICIENCIA

Revolucionaria tecnología le permite alcanzar el nivel de eficiencia mas alto en su tipo: 32 SEER.



WIFI COMPATIBLE

Instalando la interface WiFi, puede ser controlado desde tu móvil.



ENERGY SAVING

Se sitúa al 60% de su capacidad para reflejar un ahorro energético adicional, SIN comprometer un clima confortable.



ATENUADOR SMART

Cuenta con sensor de luminosidad, atenúa la intensidad del display en la oscuridad.



SENSOR DE PRESENCIA

Activa el modo stand by al NO detectar actividad, direcciona el flujo de aire de acuerdo a tus preferencias; (Follow me/ Away).

AHORRO ABSOLUTO

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		1 TON
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	Btu/h	12,500
CONSUMO ENERGETICO MAXIMO	W	1,000
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/h	32
TIPO DE REFRIGERANTE		R410a
COMPRESOR TIPO		Rotativo de velocidad variable
FLUJO DE AIRE	m3/h	550
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	24
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulgadas	1/4 - 1/2
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR (WXHxD)		
SIN EMPAQUE	mm	895x298x248
CON EMPAQUE	mm	985x370x345x
PESO	Kg	13/17
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)		
SIN EMPAQUE	mm	845 x 702 x 363
CON EMPAQUE	mm	965 x 765 x 395
PESO	Kg	50/55

Disponible en: 1 (220 V).

Versiones: Con calefacción.

