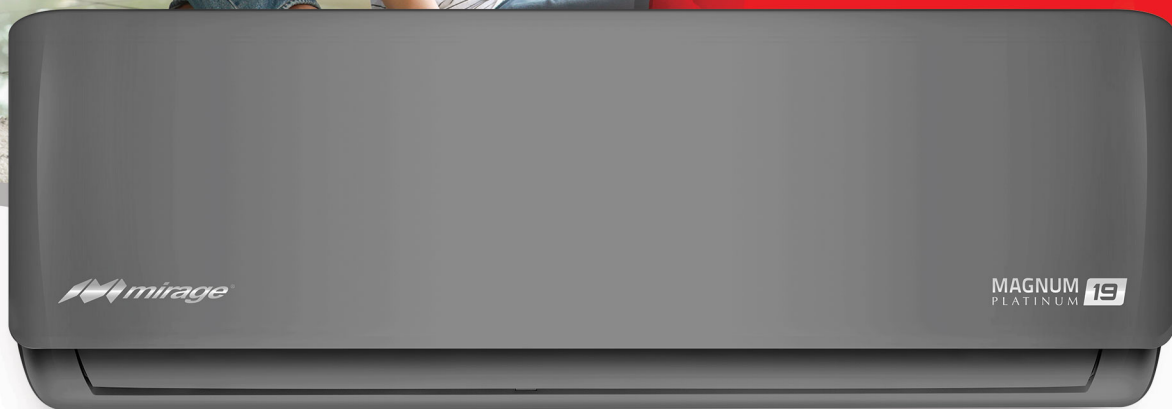




MAGNUM
PLATINUM **19**



AHORRO ABSOLUTO



CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



BIO CARE

Diseño cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado. No daña la capa de ozono.



PROGRESSIVE START

Compresor de arranque progresivo, mantiene al mínimo el cobro por demanda máxima.



SILENCE

Unidad interior ultra silenciosa, su corriente de aire no emite contaminación auditiva.



INVERTER TECHNOLOGY

Compresor de velocidad variable, tecnología japonesa, reduce drásticamente el consumo energético al estabilizarse.



DUAL PROCESSOR

Arquitectura de doble procesador lógico, conectados a la vez, desempeñan tareas complejas para mayor precisión.



WiFi CONNECTIVITY

Instalando la interface WiFi en el puerto dedicado.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		EMF120P-CMF120P	EMF121P-CMF121P	EMF181P-CMF181P	EMF261P-CMF261P
		EMC120P-CMC120P	EMC121P-CMC121P	EMC181P-CMC181P	EMC261P-CMC261P
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton.	1 Ton. - 115	1 Ton.	1 1/2 Ton.	2 Tons.
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	4000 - 12000	4000 - 12000	6000 - 18000	10,000 - 24000
RANGO DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	Btu/h	4200 - 12500	4200 - 12500	6100 - 18500	10,200 - 24300
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO	W	950	1 000	1 600	2 000
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/Wh	18 - 19	19	19	19
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)	R410A	0.6 / 0.84 kg	0.53 / 0.84 kg	0.90 / 1.25 kg	11.6 / 1.8 kg
COMPRESOR TIPO		GMCC - Variable Speed Compressor			
FLUJO DE AIRE	m3/h	480	500	900	1 000
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	26	26	31	34
DIMENSIONES Y PESO					
UNIDAD INTERIOR (WxHxD)					
SIN EMPAQUE	mm	802 x 297 x 189	802 x 297 x 189	965 x 319 x 215	1080 x 335 x 226
CON EMPAQUE	mm	875 x 375 x 285	875 x 375 x 285	1045 x 405 x 305	1155 x 415 x 315
PESO	Kg	8.5 / 11	8.5 / 11	12 / 14	15 / 18
UNIDAD EXTERIOR (WxHxD)					
SIN EMPAQUE	mm	800 x 333 x 554	800 x 333 x 554	800 x 333 x 554	845 x 702 x 363
CON EMPAQUE	mm	920 x 615 x 390	920 x 615 x 390	965 x 775 x 395	965 x 775 x 395
PESO	Kg	32 / 35	32 / 35	47 / 51	65 / 70
ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES					
DIÁMETROS DE TUBERÍA	Pulgadas	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	3/8"-5/8"
LONGITUD TOTAL MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	25	25
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	15	15
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6	10	10
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15	30	30

