

RAIDER®

Valor sin compromiso

Unidades de paquete para techo comerciales
Modelos ZC/ZG/ZH de 3 a 12.5 toneladas

14.0 SEER, HASTA 11.7 EER
Y 13.2 IEER



LENNOX
Innovation never felt so good.®

Valor sin compromiso

Con la expansión de la línea de unidades de paquete Raider®, Lennox® ofrece beneficio económico y conveniencia, sin comprometer la calidad. Se construye en la distinguida fábrica de Lennox y se somete a pruebas minuciosas para verificar el rendimiento confiable. Disponible en configuraciones de gas/eléctrica, eléctrica/eléctrica y de bomba de calor de 3 a 12.5 toneladas, la unidad Raider está diseñada para ser compatible con muchas instalaciones de reemplazo y corresponder con uno de los tamaños de acera más populares en uso actual. Y lo mejor de todo es que está disponible cuando usted la necesita.

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS UNIDADES DE PAQUETE RAIDER®:

Unidades de gas/eléctricas y eléctricas/eléctricas de 2 a 12,5 toneladas; unidades de bomba de calor de 2 a 10 toneladas.

Más de 200 puntos de verificación de calidad por unidad

Ahorre hasta \$1,500 en proyectos de reemplazo*

Compatibles con el popular tamaño para la acera, eliminando la necesidad de una acera de adaptación

Mantenidas en inventario en todos los centros de distribución comercial de Lennox y en tiendas Lennox PartsPlus® seleccionadas

CLASIFICACIÓN DE EFICIENCIA

14.0 SEER, hasta 11.7 EER y 13.2 IEER

GARANTÍAS

10 años de garantía limitada para el intercambiador de calor a gas aluminizado

5 años de garantía limitada para el compresor

3 años de garantía limitada para el Sistema de serpentín Environ™:

1 año de garantía limitada para los componentes amparados

Consulte el certificado de garantía para obtener los detalles correspondientes.

Confiabilidad demostrada

En la distinguida instalación de Lennox se utilizan materiales de calidad en la construcción de todas las unidades de paquete Raider. Además, todas las unidades Raider se someten a una cuidadosa verificación de componentes, a una inspección de calidad de 200 puntos como mínimo y a rigurosas pruebas de funcionamiento antes de salir de la fábrica. Se realizan extensas pruebas de fugas de los serpentines para garantizar su integridad antes del envío. Como resultado, la unidad de paquete Raider ofrece años de servicio confiable y funcionamiento sin problemas.

Compatibilidad de reemplazo

Debido a que usan una de las bases más populares en la industria comercial ligera por el espacio que ocupan, las unidades Raider pueden eliminar la necesidad de una acera de adaptación y utilizar las conexiones de servicios existentes en muchos proyectos de reemplazo. Esto significa una instalación más fácil y ahorros de hasta \$1,500 por unidad.* Además, las unidades Raider son hasta 18% más livianas que las unidades de la competencia, eliminando los costos adicionales de ingeniería estructural y facilitando el levantamiento y traslado de las unidades.

Oferta expandida

La familia Raider ahora incluye configuraciones de gas/eléctrica y eléctrica/eléctrica de 6 a 12.5 toneladas, y de bombas de calor de 7.5 a 10 toneladas para acomodar más proyectos de reemplazo comerciales. Igual que otras unidades Raider, esta nueva oferta brinda excelentes clasificaciones IEER y EER, y elimina la necesidad de una acera de adaptación, así que usted puede proporcionar rápidamente una unidad de reemplazo eficiente para la mayoría de las marcas destacadas. Las unidades de 7.5 a 12.5 toneladas pueden configurarse en la fábrica con un ventilador de suministro MSAV® (volumen de aire de etapas múltiples) que optimiza la eficiencia energética al hacer corresponder la velocidad del ventilador con la demanda del compresor. Además, las unidades de paquete Raider incluyen integración opcional BACnet®, el protocolo de red más destacado de la industria, y se integran sin problemas con los sistemas de automatización de edificios.



*Se calcula un ahorro de \$1,500 dólares en los proyectos de reemplazo en que la unidad Raider® coincide con el espacio disponible, eliminando la necesidad de una acera de adaptación, y los costos de plomería, conexiones eléctricas y/o ingeniería estructural.

Rapid Replacement® significa Raider® ahora mismo.

La unidad de paquete para techo Raider® es un ejemplo brillante de la filosofía de Lennox respecto a la calefacción y enfriamiento comerciales. El programa Rapid Replacement® hace que Raider sea una solución aún más inteligente ya que coloca la unidad donde usted la necesita, cuando la necesita, simplemente con una llamada telefónica. Rapid Replacement es su conexión inmediata para equipos comerciales duraderos de Lennox, respaldados por la experiencia y profesionalismo de personal de servicio dedicado y comprometido a su éxito.



Rapid Replacement significa disponibilidad

Las unidades de paquete Raider se mantienen en inventario en las instalaciones de distribución de Lennox y en tiendas Lennox PartsPlus® seleccionadas alrededor del país. Están disponibles para entrega el mismo día en muchos mercados principales y se envían al 98% de los lugares en Norteamérica en 48 horas o menos.

Rapid Replacement significa asistencia

Representantes de Rapid Replacement están disponibles en nuestra línea telefónica directa en cualquier momento que los necesite. Ellos le ayudarán a encontrar exactamente el equipo correcto para el trabajo y le darán una cotización en solo minutos.

Rapid Replacement significa compatibilidad

La compatibilidad de Raider con los tamaños de acera más populares significa que cuando usted llama a Rapid Replacement, obtiene la solución que corresponde.

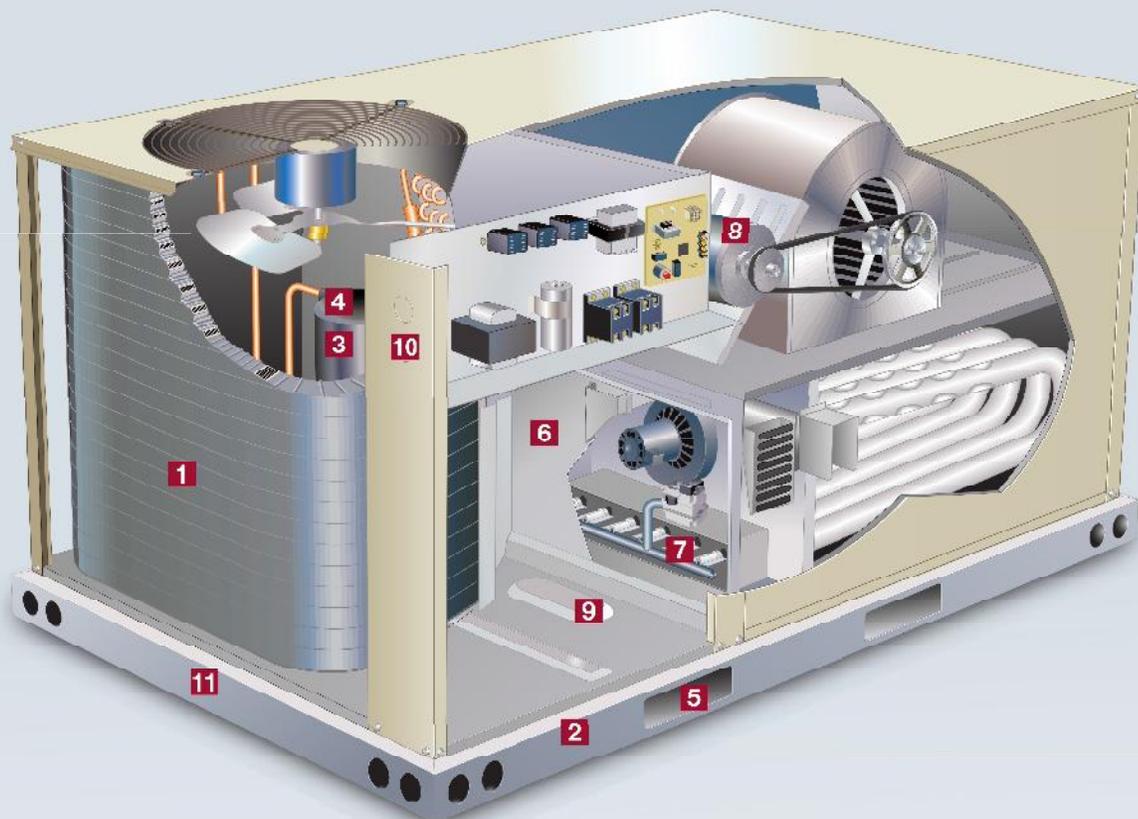
Rapid Replacement significa selección

Cuando selecciona Raider a través de Rapid Replacement, podrá ayudar a muchos clientes. Raider se ofrece en las capacidades más populares y más versátiles, incluso los tamaños de 3, 5, 7.5 y 10 toneladas.

Rapid Replacement significa ahorros de energía

La eficiencia de Raider alcanza 14.0 SEER, 11.7 EER y 13.2 ICCR.

RAIDER®



Componentes de calidad contruidos para un mejor rendimiento

- 1 Sistema de serpentín Environ™:** Utiliza hasta 52% menos de refrigerante, es hasta 59% más liviano y tiene 20% menos de uniones soldadas que las unidades de paquete típicas.
- 2 Riel de base en todo el perímetro:** Brinda mayor integridad estructural, de modo que la unidad sea más fácil de manejar durante las maniobras y el transporte.
- 3 Interruptor de alta presión:** Mejora la confiabilidad al proteger al compresor contra las condiciones operativas extremas.
- 4 Compresor espiral:** Estándar en todas las unidades para un funcionamiento confiable a largo plazo.
- 5 Espacios para horquilla en tres costados:** Es fácil levantar y transportar las unidades desde casi cualquier ángulo.
- 6 Panel de acceso de gas grande:** Permite un fácil acceso a todos los componentes de gas.
- 7 Tubos de calentamiento de gas adicionales:** Permite temperaturas más bajas por quemador para aumentar la confiabilidad, mientras mantiene el mismo confort respecto a calefacción.
- 8 Ventilador de suministro MSAV®:** Alcanza un nivel más alto de ahorros de energía y control de confort con la modulación de la velocidad de la turbina (opción de fábrica en modelos de 7.5 a 12.5 toneladas).
- 9 Alimentación eléctrica:** Las líneas eléctricas se pueden introducir a través de la base de la unidad o de perforaciones de acceso horizontal para una instalación rápida y fácil.
- 10 Conexiones eléctricas:** Hace corresponder las conexiones existentes en muchos modelos populares, facilitando el reemplazo.
- 11 Espacio ocupado por la unidad:** Compatible con unidades existentes de más de 20 años, eliminando el costo de una acera de adaptación en muchos proyectos de reemplazo.

Acceso al panel del filtro sin necesidad de herramientas: Facilita el reemplazo de los filtros sin necesidad de herramientas (no se muestra).

Especificaciones de rendimiento de la unidad de paquete para techo comercial Raider®

	TON. NOM.	MODELO	DATOS DE ENFRIAMIENTO		ENTRADA DE CALEFACCIÓN				DATOS FÍSICOS		
			EER	SEER o IEER	BAJA	ESTD	MED.	ALTA	DIMENSIONES Alto x ancho x largo [pulg.]	Peso de envío [Libras]	
UNIDADES A GAS/ELECTRICAS	3	ZGA036S4B	11.5	13.0	-	65	108	-	37 x 47 x 76	489	
	3	ZGB036S4B	11.7	14.0	-	65	108	-	37 x 47 x 76	529	
	4	ZGA048S4B	10.6	13.0	-	65	108	150	37 x 47 x 76	503	
	4	ZGB048S4B	11.2	14.0	-	65	108	150	37 x 47 x 76	538	
	5	ZGA060S4B	10.7	13.0	-	65	108	150	37 x 47 x 76	535	
	5	ZGB060S4B	11.2	14.0	-	65	108	150	45 x 47 x 76	597	
	6	ZGA072S4B	11.2	12.0	-	65	108	150	45 x 47 x 76	645	
	7.5	ZGA092S4B/M	11.0	11.8/13.0	-	130	180	240	49 x 61 x 96	987	
	8.5	ZGA102S4B/M	11.0	11.8/13.0	-	130	180	240	49 x 61 x 96	1,007	
	10	ZGA120S4B/M	11.0	11.8/13.0	-	130	180	240	49 x 61 x 96	1,047	
12.5	ZGA150S4B/M	10.8	11.4/12.0	-	130	180	240	49 x 61 x 96	1,137		
					RANGO EN KW*						
UNIDADES ELECTRICAS/ELECTRICAS	3	ZCA036S4B	11.5	13.0	5	7.5	10	15	-	37 x 47 x 76	456
	3	ZCB036S4B	11.7	14.0	5	7.5	10	15	-	37 x 47 x 76	479
	4	ZCA048S4B	10.6	13.0	5	7.5	10	15	22.5	37 x 47 x 76	470
	4	ZCB048S4B	11.2	14.0	5	7.5	10	15	22.5	37 x 47 x 76	488
	5	ZCA060S4B	10.7	13.0	5	7.5	10	15	22.5	37 x 47 x 76	502
	5	ZCB060S4B	11.2	14.0	5	7.5	10	15	22.5	45 x 47 x 76	573
	6	ZCA072S4B	11.2	12.0	7.5	10	15	22.5	30	45 x 47 x 76	573
	7.5	ZCA092S4B/M	11.2	12.0/13.2	7.5	15	22.5	30	45	49 x 61 x 96	987
	8.5	ZCA102S4B/M	11.2	12.0/13.2	7.5	15	22.5	30	45	49 x 61 x 96	1,007
	10	ZCA120S4B/M	11.2	12.0/13.2	15	22.5	30	45	60	49 x 61 x 96	1,047
12.5	ZCA150S4B/M	11.0	11.6/12.2	15	22.5	30	45	60	49 x 61 x 96	1,137	
					47 CAP.	HSPF/COP 47	17 CAP.	COP 17			
UNIDADES DE BOMBAS DE CALOR	3	ZHA036S4B	11.3	13.0	34,200	7.7/3.42	20,400	2.18	37 x 47 x 76	535	
	3	ZHB036S4B	11.4	14.0	34,200	8.0/3.50	20,000	2.2	45 x 47 x 76	585	
	4	ZHA048S4B	10.8	13.0	45,000	7.7/3.40	27,400	2.24	37 x 47 x 76	544	
	4	ZHB048S4B	11.2	14.0	45,000	8.0/3.50	26,100	2.2	45 x 47 x 76	590	
	5	ZHA060S4B	10.9	13.0	58,500	7.7/3.50	33,400	2.20	45 x 47 x 76	590	
	5	ZHB060S4B	11.2	14.0	55,000	8.0/3.60	32,500	2.25	45 x 47 x 76	615	
	7.5	ZHA092S4B/M	11.0	12.2/12.5	89,000	3.3	53,000	2.25	49 x 61 x 96	1,121	
	8.5	ZHA102S4B/M	11.0	12.2/12.5	100,000	3.3	55,000	2.25	49 x 61 x 96	1,153	
10	ZHA120S4B/M	10.7	11.3/12.5	116,000	3.3	70,000	2.25	49 x 61 x 96	1,211		

NOTA: Debido al compromiso continuo de Lennox con la calidad, todas las especificaciones, clasificaciones y dimensiones están sujetas a cambio.



Las unidades Raider® ganan en cuanto a atractivo

Las unidades de paquete Raider fueron las ganadoras del Premio Silver otorgado por un panel independiente de contratistas en la Ceremonia de Premios de Diseño de Distribuidores de ACHR News de 2013.



Soluciones para el confort personalizado

No sólo elija un producto Lennox® – seleccione un sistema de confort comercial Lennox. Estos conjuntos completos de soluciones para calefacción, ventilación y aire acondicionado brindan herramientas para crear un ambiente saludable y confortable.



Unidades de paquete para techo

- Unidades de paquete Energie®
- Unidades de paquete Strategos®
- Unidades de paquete Landmark®
- Unidades de paquete Raider®



Controles comerciales

- Soluciones de integración de sistemas
- Termostatos comerciales
- Red L Connection®



Listo para operar con energía solar

- Sistema de energía comercial SunSource®



Calidad del aire interior

- Sistema de deshumidificación Humiditrol®
- Ventilación controlada por la demanda
- Filtros de aire
- Luces UVC



Sistemas divididos

- Unidades de aire acondicionado / bombas de calor S-Class®
- Unidades de aire acondicionado/ bombas de calor T-Class™
- Unidades de manejo de aire
- Serpentes interiores



Calefacción

- Calefactores unitarios
- Calefactores de conductos
- Calefactores



Litografiado en EE.UU.

© 2015 Lennox Industries Inc.
Para una lista completa de marcas registradas y comerciales de propiedad de Lennox Industries Inc., sírvase visitar www.lennox.com.

3/15 PC81329 OMNI18600